

# Kernloch-Druchmesser und max. Materialstärken zum Fließbohren



Alle Angaben in [mm]	D1 Ø	Max. Materialstärke				Arbeitsdornlänge		Schaft Ø
		kurz	lang	kurz/flach	lang/flach	kurz	lang	
<b>Metrische Gewinde (M)</b>								
		kurz	lang	kurz/flach	lang/flach	kurz	lang	
M 2	1,8	1,6	2,2	1,8	3,2	5,8	7,8	6
M 3	2,7	1,7	2,4	2,0	3,7	6,7	8,7	6
M 4	3,7	1,8	2,6	2,2	4,2	8,1	10,3	6
M 5	4,5	1,9	2,7	2,4	4,6	9,2	11,8	6
M 6	5,4	2,0	2,9	2,5	5,0	10,5	13,5	6
M 8	7,3	2,2	3,3	2,9	5,9	13,5	18,1	8
M 10	9,2	2,6	3,7	3,2	6,6	16,8	22,5	10
M 12	10,9	2,8	4,0	3,5	7,2	19,8	26,4	12
M 14	13,0	3,0	4,5	3,9	7,9	23,5	31,3	14
M 16	14,8	3,3	4,8	4,2	8,5	26,9	35,4	16
M 18	16,7	3,5	5,2	4,6	9,2	30,4	39,7	18
M 20	18,7	3,8	5,7	5,0	9,9	34,1	44,3	18
<b>Gasrohrgewinde (BSP/G)</b>								
		kurz	lang	kurz/flach	lang/flach	kurz	lang	
G 1/8"	9,2	2,6	3,7	3,2	6,6	16,8	22,5	10
G 1/4"	12,4	2,9	4,3	3,8	7,8	22,4	29,8	12
G 3/8"	15,9	3,4	5,0	4,5	8,9	28,9	37,9	16
G 1/2"	19,9	4,0	5,9	5,2	10,0	36,3	47,0	18
G 3/4"	25,4	4,8	7,0	6,2	10,4	46,4	59,6	20
<b>Metrisches FEIN-Gewinde</b>								
		kurz	lang	kurz/flach	lang/flach	kurz	lang	
MF 6 x 0.75	5,6	2,0	2,9	2,5	5,0	11,0	14,5	6
MF 6 x 0.5	5,8	2,0	3,0	2,6	5,2	11,2	14,7	6
MF 8 x 1	7,5	2,3	3,4	2,9	6,0	14,0	18,7	8
MF 8 x 0.75	7,6	2,3	3,4	2,9	6,0	14,1	18,8	8
MF 10 x 1.25	9,3	2,6	3,7	3,3	6,7	17,0	22,8	10
MF 10 x 1	9,5	2,6	3,8	3,3	6,7	17,3	23,2	10
MF 12 x 1.5	11,2	2,8	4,1	3,6	7,3	20,3	27,1	12
MF 12 x 1	11,5	2,9	4,2	3,6	7,3	20,8	27,8	12
MF 16 x 1.5	15,2	3,4	4,9	4,3	8,7	27,6	36,3	16
MF 18 x 1.5	17,2	3,7	5,4	4,6	9,3	31,4	41,0	18
MF 20 x 1.5	19,2	3,9	5,8	5,1	10,0	35,1	45,5	18
<b>Kegeliges 1:16 Gewinde (NPT)</b>								
		kurz	lang	kurz/flach	lang/flach	kurz	lang	
1/16-27	7,0	2,3	3,3	3,2	6,0	12,9	17,3	8
1/8-27	9,4	2,6	3,7	3,2	6,6	17,2	23,0	10
1/4-18	12,4	3,0	4,4	3,8	7,8	22,3	29,7	12
3/8-18	15,8	3,4	5,1	4,5	8,9	28,6	37,5	16
1/2-14	19,6	3,9	5,9	5,1	10,0	35,8	46,4	18
3/4-14	24,9	4,6	7,0	6,0	10,4	37,3	48,3	20
<b>Amerikanisches Regelgewinde (UNC)</b>								
		kurz	lang	kurz/flach	lang/flach	kurz	lang	
#4 - 40	2,5	1,7	2,3	2,0	3,5	6,4	8,4	6
#5 - 40	2,9	1,7	2,4	2,0	3,7	6,9	8,9	6
#6 - 32	3,1	1,7	2,4	2,0	3,7	7,5	9,6	6
#8 - 32	3,8	1,8	2,6	2,2	4,2	8,4	10,7	6
#10 - 24	4,3	1,9	2,7	2,4	4,6	9,0	11,5	6
#12 - 24	4,9	2,0	2,8	2,5	4,8	9,8	12,7	6
1/4 - 20	5,7	2,1	3,0	3,0	5,0	10,9	14,4	6
5/16 - 18	7,2	2,3	3,3	2,9	5,9	13,2	17,7	8
3/8 - 16	8,7	2,5	3,6	3,0	6,4	16,0	21,4	10
7/16 - 14	10,2	2,7	3,9	3,3	7,0	18,5	24,8	10
1/2 - 13	11,7	2,9	4,2	3,6	7,2	21,1	28,2	12
9/16 - 12	13,2	3,1	4,5	3,9	7,9	23,7	31,5	14
5/8 - 11	14,7	3,3	4,9	4,2	8,5	26,5	34,9	16
3/4 - 10	17,8	3,7	5,5	4,6	9,2	32,6	42,4	18

## ALUDRILL (Metrisch + UNC)

M3 + UNC4-40	2,6
M4 + UNC8-32	3,6
M5 + UNC10-24	4,3
UNC12-24	4,8
M6	5,2
UNC1/4-20	5,6
M8 + UNC5/16-18	7,1
M10	9,0



## Materialstärke

## Spitzenlänge

2,0	7,5	6
2,0	9,5	8
2,5	10,9	10
2,5	12,1	10
2,5	13,2	10
2,5	14,2	10
2,5	16,8	12
2,5	21,4	14